

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 160612, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250336 HB7035-2
GTIN	4069515016445
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Clase	HB7035-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 290 m/min
Rompevirutas	SG
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Radio angular	1,2 mm

Hoja de datos

Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado