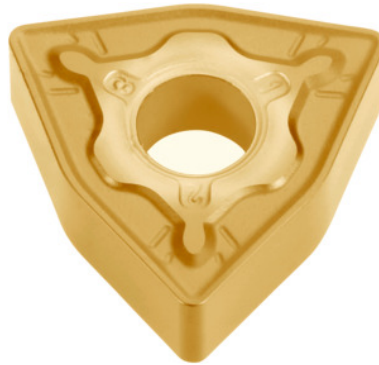




Plaquita de corte de torneado WNMG 080412, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	252210 HB7020-2
GTIN	4069515019088
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7020-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 360 m/min
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	6
Rompevirutas	SG
Radio angular	1,2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado