



Plaquita de corte de torneado CCMT 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260066 HB7010-2
GTIN	4069515019569
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SS
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	HM
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CCMT 120408
Clase	HB7010-2

Hoja de datos

Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado