

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 110304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	261454 HB7020-2
GTIN	4069515022590
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7020-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110304
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 350 m/min
Aplicación principal	P
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Material de corte	HM

Hoja de datos

Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado