

**Plaquita de corte de torneado CC.T 120408, para mecanizado medio****Datos de pedido**

Número de pedido	260160 HB7010-2
GTIN	4069515020060
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7010-2
Material de corte	HM
Rompevirutas	SM
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	P

Hoja de datos

Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	CCMT 120408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado