

Garant

Plaquita de corte de torneado SCMT 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260750 HB7035-2
GTIN	4069515021005
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Clase	HB7035-2
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	SS
Código ISO plaquita de corte	SCMT 120408
Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado