

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 080412, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7035-2
GTIN	4069515018982
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Rompevirutas	SM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Clase	HB7035-2
Tolerancia	M
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 320 m/min
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	P

Hoja de datos

Radio angular	1,2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado