

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 060404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251952 HB7020-2
GTIN	4069515018364
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Rompevirutas	SS
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Número de cambios/cortes	6
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	160 - 400 m/min
Clase	HB7020-2
Asignación fino/desbaste	Acabado

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado