

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 110302, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261364 HB7010-2
GTIN	4069515022279
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SS
Clase	HB7010-2
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110302
Radio angular	0,2 mm

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	P
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado