



Plaquita de corte de torneado CC.T 09T308, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260152 HB7010-2
GTIN	4069515019903
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	SM
Clase	HB7010-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Radio angular	0,8 mm
Tolerancia	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	2

Hoja de datos

Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado