

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 160408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	261459 HB7020-2
GTIN	4069515022705
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	2
Rompevirutas	SM
Material de corte	HM
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160408
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 350 m/min

Hoja de datos

Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado