



Plaquita de corte de torneado CNMG 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250060 HB7020-2
GTIN	4069515015684
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	SS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	P
Clase	HB7020-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	160 - 400 m/min
Material de corte	HM

Hoja de datos

Código ISO plaquita de corte

CNMG 120408

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado