

Garant

Plaquita de corte de torneado TNMG 160408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251434 HB7010-2
GTIN	4069515017886
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Clase	HB7010-2
Material de corte	HM
Rompevirutas	SS
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Condición de corte	continuo

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado