

Garant**Plaquita de corte de torneado DNMG 150604, para mecanizado medio****Datos de pedido**

Número de pedido	250760 HB7010-2
GTIN	4069515017046
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Tolerancia	M
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Material de corte	HM
Clase	HB7010-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Aplicación principal	P
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,4 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado