

Garant

Plaquita de corte de torneado TCMT 110204, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260952 HB7020-2
GTIN	4069515021333
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020-2
Código ISO plaqita de corte	TCMT 110204
Rompevirutas	SS
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	3
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 400 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado