

Garant

Plaquita de corte de torneado VBMT 160404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261152 HB7010-2
GTIN	4069515021975
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SS
Material de corte	HM
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Hoja de datos

Código ISO plaquita de corte

VBMT 160404

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado