

Garant**Plaquita de corte de torneado WNMG 080408, para mecanizado medio****Datos de pedido**

Número de pedido	252070 HB7010-2
GTIN	4069515018869
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Rompevirutas	SM
Tolerancia	M
Clase	HB7010-2
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,8 mm

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado