

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120408, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250322 HB7010-2
GTIN	4069515016162
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 415 m/min
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SG
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm

Clase	HB7010-2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado