

Garant

Plaquita de corte de torneado CCMT 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260066 HB7020-2
GTIN	4069515019583
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Tolerancia	M
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 400 m/min
Rompevirutas	SS
Clase	HB7020-2
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CCMT 120408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado