

Garant**Plaquita de corte de torneado CCMT 09T304, para el acabado, Wiper****Datos de pedido**

Número de pedido	260059 HB7020-2
GTIN	4069515019422
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Clase	HB7020-2
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,06 - 0,5 mm/rev,
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 460 m/min
Número de cambios/cortes	2

Rompevirutas	WSS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado