

Garant

Plaquita de corte de torneado DNMG 150608, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250862 HB7130-2
GTIN	4069515022804
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	M
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Clase	HB7130-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min

Hoja de datos

Rompevirutas	VG
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado