

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMM 160612, para el arranque de virutas



Datos de pedido

Número de pedido	250458 HB7020-2
GTIN	4069515016568
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160612
Rompevirutas	SR
Clase	HB7020-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	1,2 mm

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado