

Garant

Plaquita de corte de torneado VBMT 110302, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261142 HB7020-2
GTIN	4069515021814
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Código ISO plaquita de corte	VBMT 110302
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 400 m/min
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Clase	HB7020-2
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado