

**Garant**

**Plaquita de corte de torneado CC.T 09T302, para mecanizado medio**



**Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 260148 HB7010-2 |
| GTIN              | 4069515019767   |
| Clase de artículo | 21G             |

**Descripción técnica**

|                                               |                    |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Material de corte                             | HM                 |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado            |
| Clase                                         | HB7010-2           |
| Aplicación principal                          | P                  |
| Número de cambios/cortes                      | 2                  |
| Código ISO plaquita de corte                  | CCMT 09T302        |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 120 - 440 m/min    |
| Rompevirutas                                  | SM                 |
| Condición de corte                            | continuo           |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,3 - 2 mm         |
| Avance $f$                                    | 0,08 - 0,3 mm/rev, |

## Hoja de datos

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Radio angular    | 0,2 mm                          |
| Tolerancia       | M                               |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |