



Plaquita de corte de torneado TC.T 16T304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260986 HB7010-2
GTIN	4069515021678
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7010-2
Tolerancia	M
Aplicación principal	P
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Código ISO plaquita de corte	TCMT 16T304
Rompevirutas	SM
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM

Hoja de datos

Número de cambios/cortes

3

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado