

Garant

Plaquita de corte de torneado VNMG 160404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	251802 HB7010-2
GTIN	4069515018227
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7010-2
Rompevirutas	SM
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	P
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Código ISO plaqüita de corte	VNMG 160404
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min

Hoja de datos

Condición de corte	continuo
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado