

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120416, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250328 HB7035-2
GTIN	4069515016322
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	SG
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7035-2
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 290 m/min
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado