



Plaquita de corte de torneado WNMG 060404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251952 HB7035-2
GTIN	4069515018388
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Clase	HB7035-2
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Rompevirutas	SS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado