



Plaquita de corte de torneado SC.T 09T304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260762 HB7010-2
GTIN	4069515021012
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Código ISO plaqita de corte	SCMT 09T304
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Clase	HB7010-2
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SM
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado