

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250060 HB7035-2
GTIN	4069515015707
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7035-2
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Rompevirutas	SS
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado