

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 160408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	261459 HB7035-2
GTIN	4069515022729
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 290 m/min
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160408
Tolerancia	M
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	SM
Número de cambios/cortes	2
Clase	HB7035-2
Condición de corte	fuertemente interrumpido

Hoja de datos

Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado