



Plaquita de corte de torneado SC.T 120408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260766 HB7010-2
GTIN	4069515021197
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SCMT 120408
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7010-2
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Tolerancia	M

Hoja de datos

Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado