

Garant

Plaquita de corte de torneado CC.T 09T302, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260056 HB7010-2
GTIN	4069515019286
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7010-2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	SS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Condición de corte	continuo

Hoja de datos

Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Material de corte	HM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado