



Plaquita de corte de torneado CCMT 09T308, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260060 HB7010-2
GTIN	4069515019446
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7010-2
Tolerancia	M
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	SS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	continuo
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado