

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 060404, para el acabado, Wiper



Datos de pedido

Número de pedido	251953 HB7020-2
GTIN	4069515018401
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Clase	HB7020-2
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	WSS
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	6
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 480 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado