

Garant

Plaquita de corte de torneado VB.T 160404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	261232 HB7010-2
GTIN	4069515022156
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	VBMT 160404
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Número de cambios/cortes	2

Hoja de datos

Tolerancia	M
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado