

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 09T308, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250152 HB7010-2
GTIN	4069515015745
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T308
Clase	HB7010-2
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Material de corte	HM

Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado