

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120412, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250160 HB7035-2
GTIN	4069515016001
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 320 m/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Código ISO plaqita de corte	CNMG 120412
Número de cambios/cortes	4
Material de corte	HM
Rompevirutas	SM
Radio angular	1,2 mm

Hoja de datos

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Clase	HB7035-2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado