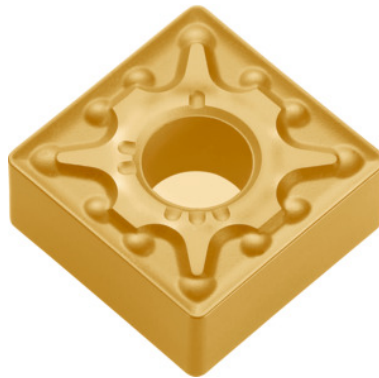




## Plaquita de corte de torneado SNMG 120408, para mecanizado medio



### Datos de pedido

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 251224 HB7010-2 |
| GTIN              | 4069515017602   |
| Clase de artículo | 21G             |

### Descripción técnica

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Rompevirutas                                  | SM                |
| Código ISO plaquita de corte                  | SNMG 120408       |
| Material de corte                             | HM                |
| Número de cambios/cortes                      | 8                 |
| Radio angular                                 | 0,8 mm            |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 140 - 440 m/min   |
| Avance $f$                                    | 0,2 - 0,5 mm/rev, |
| Clase                                         | HB7010-2          |
| Condición de corte                            | continuo          |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado           |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,3 - 4 mm        |

## Hoja de datos

Aplicación principal

P

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado