



Plaquita de corte de torneado SNMG 120412, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	251326 HB7020-2
GTIN	4069515017749
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 360 m/min
Número de cambios/cortes	8
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Rompevirutas	SG
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Radio angular	1,2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado