

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250058 HB7010-2
GTIN	4069515015585
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Clase	HB7010-2
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	4

Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado