



Plaquita de corte de torneado WNMG 080408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252070 HB7035-2
GTIN	4069515018906
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Tolerancia	M
Clase	HB7035-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal

120 - 320 m/min

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado