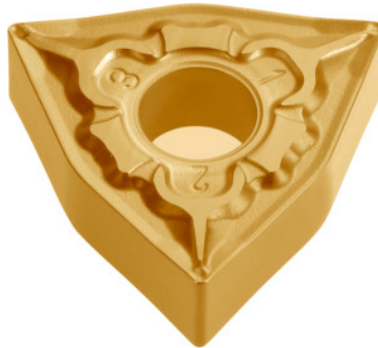


Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 060408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251954 HB7010-2
GTIN	4069515018425
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Clase	HB7010-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Rompevirutas	SS
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado