

Garant

Plaquita de corte de torneado TC.T 110202, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260980 HB7010-2
GTIN	4069515021555
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	3
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Aplicación principal	P
Clase	HB7010-2
Material de corte	HM
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	SM
Código ISO plaquita de corte	TCMT 110202
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,2 mm

Hoja de datos

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado