

**Garant**

### Plaquita de corte de torneado CC.T 09T302, para el acabado



#### Datos de pedido

Número de pedido	260056 HB7035-2
GTIN	4069515019323
Clase de artículo	21G

#### Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaqita de corte	CCMT 09T302
Clase	HB7035-2
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Material de corte	HM
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 350 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm

## Hoja de datos

Aplicación principal	P
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado