

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 110304, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261366 HB7010-2
GTIN	4069515022330
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Rompevirutas	SS
Material de corte	HM
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	P
Clase	HB7010-2

Hoja de datos

Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110304
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado