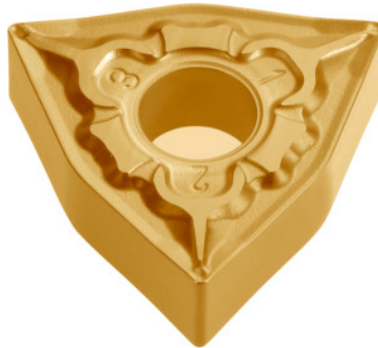


Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 080408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251964 HB7010-2
GTIN	4069515018586
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Rompevirutas	SS
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7010-2

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado