



Plaquita de corte de torneado SCMT 09T308, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260763 HB7010-2
GTIN	4069515021074
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Tolerancia	M
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T308
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7010-2
Rompevirutas	SM

Hoja de datos

Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado