

Garant

Plaquita de corte de torneado CCMT 09T308, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260060 HB7035-2
GTIN	4069515019484
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Tolerancia	M
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SS
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7035-2
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Condición de corte	fuertemente interrumpido

Hoja de datos

Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado