

Garant**Plaquita de corte de torneado WNMG 060408, para el acabado****Datos de pedido**

Número de pedido	251954 HB7020-2
GTIN	4069515018449
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SS
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Clase	HB7020-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	160 - 400 m/min
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado